|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **流程编号** | ASF003 | **工单建立与发放作业流程**  **(返工工单)** | **负责单位** | 生管 |
| **版本** | V1.0 | **修改人员** | 李香娟 |
| **修订日期** | 2017/02/20 | **页次** | 1/ |
| **流程定义** | 返工工单开立流程是对已经入库的产品 要进行返工， 要开立的返工工单 | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **生管** | **制造/仓库** | **作业说明** |
| asft300  YES  工单、工艺变更流程 (asft801)    是否变更需求  工艺工单打印  (asfrxxx)  NOO  工单维护作业  (asft300)  [单身调整]  派工流程  工单制程资料  (asft301)  工单维护作业  (asft300)  返工需求 | 发料流程 | 1. 返工需求发生时，开立工单，工单类型选择” 返工工单类型不同2.返工工单” 2. 返工工单单身会自动带出与生产料号相同料号，如果需增加组件，或是改制，则自行调整单身数据 3. 如使用制程管理，则检查返工的制程流程是否正确   4. 判定是否有变更需求  5 有变更需求进行工艺变更  或者工单变更  6. 无变更需求就打印工艺工 单  7.确认各工作站排程状况，进 行派工  8.制造部门接受派工数据后， 进行生产准备及发料流程 |

审核人员： 审核日期：